



# ADDOLCITORI DOMESTICI



## SERIE "HOT"

Addolcitore volumetrico serie "Hot" con valvola a microprocessore elettronica, rigenerazione a volume. Valvola per Addolcimento, in equicorrente/controcorrente a scelta. La testata è di tipo elettronico per la gestione della partenza e del ciclo di rigenerazione è dotata di miscelatore durezza ed è corredata di contatore volumetrico. Funzionamento a dischi ceramici per attuare tutte le fasi rigenerative della valvola. Cinque sensori magnetici danno il posizionamento ai dischi senza margini d'errore. Software di programmazione in inglese. Possibilità di collegare due addolcitori in Tandem. "Valvola Addolcitore con chiusura acqua in fase di rigenerazione"

Serie Hot						
  Bypass Compreso	Attacco bombola	2"1/2	Rigen. in controcorrente	No	Alimentazione	230 VAC-50Hz
	Bombole addolcimento	6" - 16"	Rigen. in equicorrente	Si	Max pressione	6 bar
	Quantità massima litri di resina	100	Possibilità a tino secco	No	Min pressione	1,4 bar
	Fasi Valvola	4	Relè allarme	No	Max portata	66 lit/'
	Relè scheda per produzione Cloro	Si	Statistica	No	Perdita di carico	1 bar
	Miscelatore durezza	No	Materiale corpo	Noryl®	Temperatura min	5 °C
	Collegamento Multivalvola	Si	Attacchi	1"	Temperatura max	50 °C
	Bypass valvola c/miscelatore	Si	Linguaggio programmazione	ENG		
	Opzionale: Bypass - Kit Produttore di Cloro con comando da scheda					

cabinato Hot									
Codice	Modello cabinato	Capacità media con 40 °Fr - litri	Litri ora picco	Attacchi Ø	dimensioni ± cm			peso Kg	prezzo €
					larg	alt	prof		
RH15E	HOT 15 litri	1.875	750	1"	37	116	52	25	
RH20E	HOT 20 litri	2.500	1.000	1"	37	116	52	31	
RH25E	HOT 25 litri	3.125	1.250	1"	37	116	52	38	
Accessori opzionali									
PCR0	Produttore di Cloro con comando da scheda (fino a lit.75)								

doppio corpo Hot									
Codice	Modello a doppio corpo	Capacità media con 40 °Fr - litri	Litri ora picco	Attacchi Ø	dimensione ± cm			peso Kg	prezzo €
					larg	alt	prof		
RH008	HOT d.c. 8 litri	1.000	400	1"	19	105	20	20	
RH020	HOT d.c. 15 litri	1.875	750	1"	21	128	22	25	
RH025	HOT d.c. 25 litri	3.125	1.250	1"	21	128	22	30	
RH050	HOT d.c. 50 litri	6.250	2.500	1"	26	154	26	60	
RH075	HOT d.c. 75 litri	9.375	3.750	1"	33	154	36	85	
RH100	HOT d.c. 100 litri	12.500	4.000	1"	33	154	36	125	
sistema tandem									
RH050	HOT d.c. 25 litri tandem	3125+3125	1250+1250	1"	21	128	22	30	
RH050	HOT d.c. 50 litri tandem	6250+6250	2500+2500	1"	26	154	26	60	
Tino salamoia a corredo									
	Tino salamoia cilindrico	15-40	volume	0,075 m <sup>3</sup>	35	94	31		
	Tino salamoia cilindrico	50-75-100	"	0,215 m <sup>3</sup>	66	102	66		
Accessori opzionali									
PCR0	Produttore di Cloro con comando da scheda (fino a lit.75)								
PCE	Produttore di cloro elettronico ad elettrolisi (per modello da 100 litri)								



# ADDOLCITORI DOMESTICI

dati tecnici : serie "Hot" - valori indicativi			
Pressione minima per la rigenerazione:	1,5 bar	Ferro: H <sub>2</sub> O grezza 0,5 ppm max	
Pressione massima d'esercizio:	6 bar	Scarico: 40 cm dal filo pavimento	
Temperatura locale ed acqua in ingresso:	min. + 4 °C - max. + 43 °C	non potendo eseguire lo scarico a pavimento, verificare i parametri nella tabella.	
Attacco idraulico:	1"	Altezza scarico	Pressione richiesta bar
Alimentazione elettrica:	230 VAC - 50 Hz	fino a m. 1,2	2 - 3
Portata massima oraria	4,0 m <sup>3</sup> /h	da m. 1,0 a m. 1,6	4 - 6
Perdita di carico	1 bar	da m. 1,6 a m. 2,2	4 - 6

Modello	Litri Resina	Capacità di scambio "Capacità Ciclica" mc/°Fr		Produzione d'acqua addolcita										Consumo di sale stimato Kg/rig.	Attacchi Ø	Portata di scambio				Portata idraulica	
				20 °Fr	25 °Fr	30 °Fr	35 °Fr	40 °Fr	45 °Fr	50 °Fr	60 °Fr	Continua m <sup>3</sup> /h	Perdita di carico min m.c.a.			Picco max l/min	Perdita di carico max m.c.a.	Max l/min	Perdita di carico bar		
cabinati	RH 15 C	15	MIN	60	3,00	2,40	2,00	1,71	1,50	1,33	1,20	1,00	1,20	1"	0,75	1,0	12,5	15,0	12,5	0,3	
			MAX	100,5	5,03	4,02	3,35	2,87	2,51	2,23	2,01	1,68	3,60								
	RH 20 C	20	MIN	80	4,00	3,20	2,67	2,29	2,00	1,78	1,60	1,33	1,60	1"	1,00	1,0	16,7	15,0	16,7	0,4	
			MAX	134	6,70	5,36	4,47	3,83	3,35	2,98	2,68	2,23	4,80								
	RH 25 C	25	MIN	100	5,00	4,00	3,33	2,86	2,50	2,22	2,00	1,67	2,00	1"	1,25	1,0	20,8	15,0	20,8	0,5	
			MAX	167,5	8,38	6,70	5,58	4,79	4,19	3,72	3,35	2,79	6,00								
	RH 28 C	28	MIN	112	5,6	4,5	3,7	3,2	2,8	2,5	2,2	1,9	2,2	1"	1,3	1,0	23	15,0	23	0,5	
			MAX	188	9,4	7,5	6,3	5,4	4,7	4,2	3,8	3,1	6,7								
doppio corpo	RH 15	15	MIN	60	3,00	2,40	2,00	1,71	1,50	1,33	1,20	1,00	1,20	1"	0,75	1,0	12,5	15,0	12,5	0,3	
			MAX	100,5	5,03	4,02	3,35	2,87	2,51	2,23	2,01	1,68	3,60								
	RH 20	20	MIN	80	4,00	3,20	2,67	2,29	2,00	1,78	1,60	1,33	1,60	1"	1,00	1,0	16,7	15,0	16,7	0,4	
			MAX	134	6,70	5,36	4,47	3,83	3,35	2,98	2,68	2,23	4,80								
	RH 25	25	MIN	100	5,00	4,00	3,33	2,86	2,50	2,22	2,00	1,67	2,00	1"	1,25	1,0	20,8	15,0	20,8	0,5	
			MAX	167,5	8,38	6,70	5,58	4,79	4,19	3,72	3,35	2,79	6,00								
	RH 30	30	MIN	120	6,00	4,80	4,00	3,43	3,00	2,67	2,40	2,00	2,40	1"	1,50	1,0	25,0	15,00	25,0	1	
			MAX	201	10,05	8,04	6,70	5,74	5,03	4,47	4,02	3,35	7,20								
	RH 40	40	MIN	160	8,00	6,40	5,33	4,57	4,00	3,56	3,20	2,67	3,20	1"	2,00	1,0	33,3	15,0	33,3	1,0	
			MAX	268	13,40	10,72	8,93	7,66	6,70	5,96	5,36	4,47	9,60								
	RH 50	50	MIN	200	10,00	8,00	6,67	5,71	5,00	4,44	4,00	3,33	4,00	1"	2,50	1,0	41,7	15,0	41,7	1,5	
			MAX	335	16,75	13,40	11,17	9,57	8,38	7,44	6,70	5,58	12,00								
	RH 75	75	MIN	300	15,0	12,0	10,0	8,6	7,5	6,7	6,0	5,0	6,0	1"	3,75	1,0	62,0	15,0	33,3	1,5	
			MAX	503	25,1	20,1	16,8	14,4	12,6	11,2	10,1	8,4	18,0								
	RH 100	100	MIN	400	20,0	16,0	13,3	11,4	10,0	8,9	8,0	6,7	8,0	1"	4,0	1,5	66,0	15,0	66,0	1,5	
			MAX	670	33,5	26,8	22,3	19,1	16,8	14,9	13,4	11,2	24,0								

Come dimensionare un addolcitore

Parametri necessari:

- Durezza dell'acqua in gradi francesi °F
- Consumo d'acqua giornaliero; in ambito domestico si può considerare 150-200 lit/gg

Esempio

Durezza acqua in ingresso 40°F, Consumo giornaliero 0,6 m<sup>3</sup>

Durezza 40 °F × consumo giornaliero 0,6 mc = potenzialità dell'impianto in m<sup>3</sup> / °F per una rigenerazione minima giornaliera 24 m<sup>3</sup> / °F

Sulla tabella delle caratteristiche tecniche si individua nella colonna "Capacità Ciclica" il modello dell'addolcitore che consente il miglior rapporto tra giorni di un intervallo tra una rigenerazione e l'altra e consumi.

n. appart.	n. abitanti	Consumo giornaliero lit	Litri resina addolcitore				
			Durezza dell'acqua in °F				
			15/30	30/35	35/40	40/45	45/50
1	2÷4	300÷600	8	8	8÷15	15	15
1÷2	4÷8	600÷1100	8÷15	15	15	15÷25	15÷25
2÷3	8÷12	1100÷1800	15÷25	25	25	25	40
3÷4	12÷18	1800÷2600	25	40	40	40÷50	40÷50
4÷6	18÷26	2600÷3800	40	40÷50	50	50	50
6÷8	26÷32	3800÷5000	50	50	50÷75	75	75
8÷10	32÷42	5000÷6200	75	75	75÷100	100	100
10÷15	42÷65	6200÷9500	75	100	100	100	100