

ADDOLCITORI DOMESTICI



SERIE "EUROPA"

Addolcitore volumetrico serie "Europa" con valvola a microprocessore elettronica, rigenerazione a volume.

Linguaggio di programmazione scheda elettronica in inglese. I parametri di funzionamento sono completamente programmabili in modo tale da ottimizzare il sistema sotto tutti i punti di vista.

Serie Europa						
	Attacco bombola	2"1/2	Rigen. in controcorrente	No	Alimentazione	230 VAC-50Hz
	Bombole addolcimento	7" - 18"	Rigen. in equicorrente	Si	Max pressione	8,7 bar
	Quantità massima litri di resina	150	Possibilità a tino secco	No	Min pressione	1,4 bar
	Fasi Valvola	4	Relè allarme	No	Max portata	100 lit/1'
	Relè scheda per produzione Cloro	Si	Statistica	No	Perdita di carico	1 bar
	Miscelatore durezza	Si	Materiale corpo	-	Temperatura min	4 °C
	Collegamento Multivalvola	No	Attacchi: Ø 3/4" - 1" - 1"1/2 - 2"		Temperatura max	43 °C
	By-pass valvola	No	Linguaggio programmazione	ENG		
Opzionale: Bypass - Kit Produttore di Cloro						

cabinato Europa									
Codice	Modello cabinato	Capacità media con 40 °Fr - litri	Litri ora picco	Attacchi Ø base	dimensioni ± cm			peso Kg	prezzo €
					larg	alt	prof		
SI15E	Europa volumetrico 15 litri	1.875	750	1"	37	116	52	25	
SI20E	Europa volumetrico 20 litri	2.500	1.000	1"	37	116	52	31	
SI25E	Europa volumetrico 25 litri	3.125	1.250	1"	37	116	52	38	
Accessori opzionali									
R79BP	Bypass valvola addolcitore								
PC	Produttore di cloro "H ₂ O"								

doppio corpo Europa									
Codice	Modello a doppio corpo	Capacità media con 40 °Fr - litri	Litri ora picco	Attacchi Ø base	dimensione ± cm			peso Kg	prezzo €
					larg	alt	prof		
SI015	Eur. volumetrico d.c. 15 litri	1.875	750	1"	19	105	20	20	
SI025	Eur. volumetrico d.c. 25 litri	3.125	1.250	1"	21	128	22	30	
SI050	Eur. volumetrico d.c. 50 litri	6.250	2.500	1"	26	154	26	60	
SI075	Eur. volumetrico d.c. 75 litri	9.375	3.750	1"	33	154	36	85	
SI100	Eur. volumetrico d.c. 100 litri	12.500	5.000	1"1/4	41	205	41	182	
SI150	Eur. volumetrico d.c. 150 litri	18.750	6.000	1"1/4	41	205	41	180	
SI200	Eur. volumetrico d.c. 200 litri	25.000	7.700	1"1/4	41	179	41	180	
disponibilità di attacchi idraulici da: Ø 3/4" - 1"1/2 - 2"									
Tino salamoia a corredo									
	Tino salamoia cilindrico	15-20-25	volume	0,075 m ³	35	94	31		
	Tino salamoia cilindrico	40-100	"	0,215 m ³	66	102	66		
	Tino salamoia cilindrico	150-200	"	0,350 m ³	73	115	94		
Accessori opzionali									
PC	Produttore di cloro "H ₂ O" (fino a modelli da lit.75)								
PCE	Produttore di cloro elettronico ad elettrolisi (per modelli da 100 e 150 litri)								



ADDOLCITORI DOMESTICI

dati tecnici : serie "Europa" - valori indicativi			
Pressione minima per la rigenerazione:	1,5 bar	Ferro: H ₂ O grezza 0,5 ppm max	
Pressione massima d'esercizio:	6 bar	Scarico: 40 cm dal filo pavimento	
Temperatura locale ed acqua in ingresso:	min. + 4 °C - max. + 43 °C	non potendo eseguire lo scarico a pavimento, verificare i parametri nella tabella.	
Attacco idraulico:	1"	Altezza scarico	Pressione richiesta bar
Alimentazione elettrica:	230 VAC - 50 Hz	fino a m. 1,2	2 - 3
Portata massima oraria	6,0 m ³ /h	da m. 1,0 a m. 1,6	4 - 6
Perdita di carico	1 bar	da m. 1,6 a m. 2,2	4 - 6

Modello	Litri Resina	Capacità di scambio "Capacità Ciclica" mc/°Fr		Produzione d'acqua addolcita									Consumo di sale stimato Kg/rig.	Attacchi Ø	Portata di scambio				Portata idraulica	
				20 °Fr	25 °Fr	30 °Fr	35 °Fr	40 °Fr	45 °Fr	50 °Fr	60 °Fr	Continua m ³ /h			Perdita di carico min m.c.a.	Picco max l/min	Perdita di carico max m.c.a.	Max l/min	Perdita di carico bar	
cabinati	SI 15 C	15	MIN	60	3,00	2,40	2,00	1,71	1,50	1,33	1,20	1,00	1,20	1"	0,75	1,0	12,5	15,0	12,5	0,3
			MAX	100,5	5,03	4,02	3,35	2,87	2,51	2,23	2,01	1,68	3,60							
	SI 20 C	20	MIN	80	4,00	3,20	2,67	2,29	2,00	1,78	1,60	1,33	1,60	1"	1,00	1,0	16,7	15,0	16,7	0,4
			MAX	134	6,70	5,36	4,47	3,83	3,35	2,98	2,68	2,23	4,80							
	SI 25 C	25	MIN	100	5,00	4,00	3,33	2,86	2,50	2,22	2,00	1,67	2,00	1"	1,25	1,0	20,8	15,0	20,8	0,5
			MAX	167,5	8,38	6,70	5,58	4,79	4,19	3,72	3,35	2,79	6,00							
	SI 28 C	28	MIN	112	5,6	4,5	3,7	3,2	2,8	2,5	2,2	1,9	2,2	1"	1,3	1,0	23	15,0	23	0,5
			MAX	188	9,4	7,5	6,3	5,4	4,7	4,2	3,8	3,1	6,7							
doppio corpo	SI 15	15	MIN	60	3,00	2,40	2,00	1,71	1,50	1,33	1,20	1,00	1,20	1"	0,75	1,0	12,5	15,0	12,5	0,3
			MAX	100,5	5,03	4,02	3,35	2,87	2,51	2,23	2,01	1,68	3,60							
	SI 20	20	MIN	80	4,00	3,20	2,67	2,29	2,00	1,78	1,60	1,33	1,60	1"	1,00	1,0	16,7	15,0	16,7	0,4
			MAX	134	6,70	5,36	4,47	3,83	3,35	2,98	2,68	2,23	4,80							
	SI 25	25	MIN	100	5,00	4,00	3,33	2,86	2,50	2,22	2,00	1,67	2,00	1"	1,25	1,0	20,8	15,0	20,8	0,5
			MAX	167,5	8,38	6,70	5,58	4,79	4,19	3,72	3,35	2,79	6,00							
	SI 30	30	MIN	120	6,00	4,80	4,00	3,43	3,00	2,67	2,40	2,00	2,40	1"	1,50	1,0	25,0	15,00	25,0	1
			MAX	201	10,05	8,04	6,70	5,74	5,03	4,47	4,02	3,35	7,20							
	SI 40	40	MIN	160	8,00	6,40	5,33	4,57	4,00	3,56	3,20	2,67	3,20	1"	2,00	1,0	33,3	15,0	33,3	1,0
			MAX	268	13,40	10,72	8,93	7,66	6,70	5,96	5,36	4,47	9,60							
	SI 50	50	MIN	200	10,00	8,00	6,67	5,71	5,00	4,44	4,00	3,33	4,00	1"	2,50	1,0	41,7	15,0	41,7	1,5
			MAX	335	16,75	13,40	11,17	9,57	8,38	7,44	6,70	5,58	12,00							
	SI 75	75	MIN	300	15,0	12,0	10,0	8,6	7,5	6,7	6,0	5,0	6,0	1"	3,75	1,0	62,0	15,0	62,0	1,5
			MAX	503	25,1	20,1	16,8	14,4	12,6	11,2	10,1	8,4	18,0							
	SI 100	100	MIN	400	20,0	16,0	13,3	11,4	10,0	8,9	8,0	6,7	8,0	1"1/4	5,0	1,5	83,0	15,0	83,3	1,5
			MAX	670	33,5	26,8	22,3	19,1	16,8	14,9	13,4	11,2	24,0							
SI 150	150	MIN	600	30,0	24,0	20,0	17,1	15,0	13,3	12,0	10,0	12,0	1"1/4	6,0	1,5	100	15,0	100	1,5	
		MAX	1005	50,3	40,2	33,5	28,7	25,1	22,3	20,1	16,8	36,0								

Come dimensionare un addolcitore

Parametri necessari:

- Durezza dell'acqua in gradi francesi °F
- Consumo d'acqua giornaliero; in ambito domestico si può considerare 150-200 lit/gg

Esempio

Durezza acqua in ingresso 40°F, Consumo giornaliero 0,6 m³

Durezza 40 °F x consumo giornaliero 0,6 mc = potenzialità dell'impianto in m³ / °F per una rigenerazione minima giornaliera 24 m³ / °F

Sulla tabella delle caratteristiche tecniche si individua nella colonna "Capacità Ciclica" il modello dell'addolcitore che consente il miglior rapporto tra giorni di un intervallo tra una rigenerazione e l'altra e consumi.

n. appart.	n. abitanti	Consumo giornaliero lit	Litri resina addolcitore				
			Durezza dell'acqua in °F				
			15/30	30/35	35/40	40/45	45/50
1	2+4	300+600	8	8	8+15	15	15
1+2	4+8	600+1100	8+15	15	15	15+25	15+25
2+3	8+12	1100+1800	15+25	25	25	25	40
3+4	12+18	1800+2600	25	40	40	40+50	40+50
4+6	18+26	2600+3800	40	40+50	50	50	50
6+8	26+32	3800+5000	50	50	50+75	75	75
8+10	32+42	5000+6200	75	75	75+100	100	100
10+15	42+65	6200+9500	75	100	100	100	100
15+24	62+92	9500+13700	100	100	100+150	150	150
24+35	92+140	13700+21000	150	150			