

H₂O[®]

dal 1985

ADDOLCITORI IMPIANTI
TRATTAMENTO ACQUA DI QUALITÀ

**ADDOLCITORI A DOPPIO CORPO
SERIE LUX
CON VALVOLA ERIE 2400**



www.h2o-italia.it

Servizio clienti
075 852 13 38



ADDOLCITORI PROFESSIONALI SERIE LUX

Addolcitori **H₂O SERIE LUX** a scambio ionico per il trattamento dell'Acqua ad uso tecnologico.

Tecnologia e risparmio

La durezza dell'acqua è un nemico spesso invisibile che provoca danni ad impianti, attrezzature ed elettrodomestici. Le incrostazioni calcaree provocano danni visibili su rubinetterie, stoviglie, pavimenti, ma i danni più consistenti si verificano all'interno di tubazioni, elettrodomestici e macchinari! e soprattutto nei sistemi di riscaldamento. Gli effetti delle incrostazioni, oltre a provocare danni spesso irreparabili, aumentano enormemente i consumi energetici ed i costi di manutenzione degli impianti. L'addolcitore trattiene, mediante le resine a scambio ionico, i sali di calcio e magnesio che provocano le incrostazioni scambiandoli con sali di sodio e lasciando immutate le caratteristiche dell'acqua.

Gli addolcitori della gamma **H₂O SERIE LUX** sono forniti nelle versioni a doppio corpo o cabinati. Tutta la gamma è dotata di programmatore elettronico con memoria programmabile NOVRAM®: programmazione della rigenerazione con funzionamento a tempo, o tempo volume. Il programmatore inoltre permette di effettuare statistiche. L'elevata tecnologia delle valvole consente di raggiungere notevoli portate di esercizio con conseguente riduzione delle perdite di carico. Disponibili da 15 a 150 litri di resine con attacchi idraulici da 1" - 1"1/4. Il by-pass con la valvola di miscela è opzionale.

Gli addolcitori della gamma **H₂O SERIE LUX** sono impiegati nel caso di condomini, utenze civili ed industriali che richiedono notevoli volumi d'acqua addolcita ed elevate portate istantanee. Sono forniti con o senza autodisinfezione. Gli addolcitori della serie LUX proteggono dalle incrostazioni calcaree tutti gli impianti idrotermosanitari o di processo in ambito industriale.

Un'acqua addolcita comporta numerosi ed enormi vantaggi: maggior durata degli impianti, minori costi di manutenzione, minori costi energetici, minori consumi di detersivi, migliore qualità dell'acqua per le stoviglie, per il lavaggio della biancheria, nonché per l'igiene personale.

In particolare:

- ✓ L'acqua dura riduce la forza pulente dei detersivi. L'acqua decalcificata non ne aumenta solamente la forza pulente ma riduce il consumo di detersivi (fino al 70%) e nello stesso tempo l'acqua decalcificata protegge la lavatrice;
- ✓ Abiti più splendidi: Gli abiti durano di più sono più freschi, più puliti e più morbidi se lavati con acqua decalcificata. Anche i colori mantengono il loro splendore;
- ✓ Siete stanchi di vedere le vostre stoviglie segnate o macchiate dopo il lavaggio con la lavastoviglie? L'acqua decalcificata elimina questo problema e nello stesso tempo aumenta la durata della vostra lavastoviglie;
- ✓ Protezione delle mani: la causa delle mani arrossate e sciapate generalmente da imputarsi all'acqua calcarea. L'acqua decalcificata accarezza e non irrita;
- ✓ Protezione della caldaia: l'acqua decalcificata prolunga la longevità della vostra caldaia e riduce le incrostazioni che si formano dai minerali dell'acqua dura. Inoltre vi fa risparmiare denaro. Meno energia (dal 17% al 21%) necessaria per riscaldare l'acqua in una caldaia alimentata con acqua decalcificata;
- ✓ Protezione delle tubazioni: dopo un certo periodo di tempo, si formano dei depositi che alla fine ostruiscono le tubazioni. Quando i tubi sono otturati, il flusso dell'acqua più lento e la pressione dell'acqua più venire drasticamente ridotta. Un sistema di decalcificazione dell'acqua più ridurre questo effetto;
- ✓ Protezione della rubinetteria: i depositi dell'acqua dura corrodono ed otturano le valvole delle apparecchiature a contatto con l'acqua. Questo accorcia la durata di vita delle installazioni causando un dispendio inutile di denaro;
- ✓ Eliminazione delle macchie: quando le installazioni dei bagni beneficiano di acqua decalcificata, non si avranno più antiestetiche incrostazioni intorno ai rubinetti, macchie, sporco o depositi di minerali che anneriscono le vostre porcellane e rattristano i vostri giorni;
- ✓ Pulizie più facili: lavare i pavimenti, le piastrelle e le superfici in legno diventa più facile e veloce con l'acqua decalcificata perché questa acqua elimina le scorie e la schiuma del sapone creati dall'acqua dura.



H₂O SERIE LUX ERIE 2400



LA GAMMA DEGLI ADDOLCITORI SERIE LUX H₂O SONO FORNITI DI SERIE CON LA VALVOLA ELETTRONICA DI ULTIMA GENERAZIONE ERIE 2400

CARATTERISTICHE TECNICHE

Dati tecnici :

Pressione minima per la rigenerazione:	1,5 bar	Ferro: H ₂ O grezza 0,5 ppm max	
Pressione massima d'esercizio:	6,0 bar	Scarico: 40 cm dal filo pavimento	
Temperatura locale ed acqua in ingresso:	min. + 10 °C - max. + 40 °C	non potendo eseguire lo scarico a pavimento, verificare i parametri nella tabella.	
Attacco idraulico:	1" - 1"1/4 (vedi modello)	Altezza scarico	Pressione richiesta bar
Alimentazione elettrica:	220 volt - 50 Hz	fino a m. 1,2	2 - 3
Kv valvola:	in servizio 5,5 - in lavaggio 1,7	da m. 1,0 a m. 1,6	4 - 6
Perdita di carico	0,7 bar	da m. 1,6 a m. 2,2	4 - 6

Modello	Litri Resina	Capacità d scambio mc/°Fr		Produzione d'acqua addolcita								Consumo di sale stimato	Attacchi Ø	Portata di scambio				Portata idraulica	
				20 °Fr	25 °Fr	30 °Fr	35 °Fr	40 °Fr	45 °Fr	50 °Fr	60 °Fr			Continua m ³ /h	Perdita di carico m.	Picco max l/min	Perdita di carico m.	Max l/min	Perdita di carico bar
E24015*	15	MIN	60	3	2,40	2	1,71	1,50	1,33	1,20	1	1,20	1"	0,8	1,5	12,5	15,0	12,5	0,3
		MAX	100	4,95	3,96	3,30	2,83	2,48	2,20	1,98	1,65	3,60							
E24020*	20	MIN	80	4	3,20	2,67	2,29	2	1,78	1,60	1,33	1,60	1"	1	1,5	16,7	15,0	16,7	0,4
		MAX	132	6,60	5,28	4,40	3,77	3,30	2,93	2,64	2,20	4,80							
E24025*	25	MIN	100	5	4	3,33	2,86	2,50	2,22	2	1,67	2,0	1"	1,3	1,5	20,8	15,0	20,8	0,5
		MAX	165	8,2	6,6	5,5	4,15	3,6	3,3	2,75	2,35	6,0							
E24030*	30	MIN	120	6	4,80	4	3,43	3	2,67	2,40	2	2,40	1"	1,5	1,5	25	15,00	25	0,6
		MAX	198	9,90	7,92	6,60	5,66	4,95	4,40	3,96	3,30	7,20							
E24040*	40	MIN	160	8	6,40	5,33	4,57	4	3,56	3,20	2,67	2,67	1"	2	1,5	33,3	15,0	33,3	1
		MAX	264	13,2	10,5	8,80	7,54	6,60	5,87	5,28	4,40	4,40							
E24050*	50	MIN	200	10	8	6,67	5,71	5	4,44	4	3,33	4,0	1"	2	1,5	41,7	15,0	41,7	1,5
		MAX	330	16,5	13,2	11	9,43	8,25	7,33	6,60	5,50	12							
E24075	75	MIN	300	15	12	10	8,6	7,5	6,6	6	5	6,0	1"	3,0	1,5	65	15,0	4,2	1,5
		MAX	500	25	20	16,6	14,2	12,5	11	10	8,3	18							
E24100	100	MIN	400	20	16	13,3	11,4	10	8,9	8	6,6	8,0	1"1/4	6,0	1,5	83	15,0	83	1,5
		MAX	670	33,5	26,8	22,3	19	16,7	14,8	13,4	11	24							
E24150	150	MIN	600	30	24	20	17	15	13,3	12	10	12	1"1/4	8,0	1,5	125	15,0	125	1,5
		MAX	1000	50	40	33	28,5	25	22	20	16,6	36							

* DISPONIBILE FILTRO A KDF INTERNO CON LAVAGGIO AUTOMATICO

Gli addolcitori con resine a filtro in KDF®, offrono la duplice funzione di un filtro autopulente e nel contempo sfruttano le qualità delle resine KDF® di ossidare per ossido riduzione, secondo il modello, il cloro o il ferro oltre ad eventuali metalli pesanti presenti nell'acqua. Per le caratteristiche tecniche delle resine a KDF® si prega di consultare il manuale specifico.



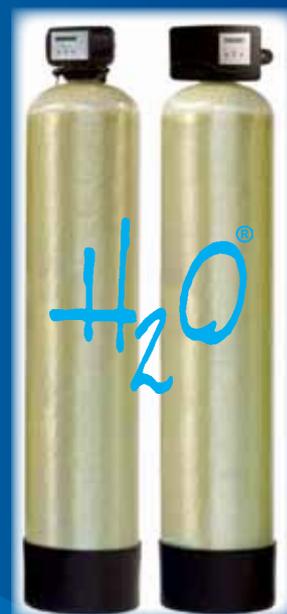
Addolcitori **H₂O SERIE LUX** massima efficacia nella eliminazione di calcio e magnesio da acque dure



H₂O®

Addolcitori **H₂O SERIE LUX**

- > possibilità di programmazione della modalità di lavoro
- > rigenerazione delle resine a tempo o a tempo volume
- > orario della rigenerazione programmabile
- > Controller elettronico avanzato con microprocessore NOVRAM® e SuperCap per il backup della memoria in caso di interruzione di corrente
- > Display retroilluminato per una perfetta leggibilità
- > Software EAZY per una semplicità e una flessibilità di programmazione senza eguali
- > statistiche:
 - numero rigenerazioni effettuate
 - volume complessivamente trattato (litri)
- Optional
 - > by-pass con miscelatore di durezza Optional
 - > produttore di cloro Optional



H₂O Tecnologia e Risparmio

MISURE UTILI

Modello	Litri Resina	INGOMBRO ADDOLCITORE				ATTACCHI			SCARICO	TINO SALAMOIA				
		Altezza	Largh.	Profon.	Peso	Ø	interasse	Altezza	Altezza	LITRI	Ø	Altezza	T.pieno	
doppio corpo	E24015	15	105	19	20	20	1"	7,5 cm	92 cm	75 cm	75	35	91	75
	E24020	20	128	21	22	25	1"				75	35	91	75
	E24025	25	125	21	22	30	1"				100	35	114	100
	E24030	30	125	21	22	40	1"		100		35	114	100	
	E24040	40	128	23	26	48	1"		114 cm		100	48	64	50
	E24050	50	158	26	26	60	1"		145 cm		200	55	101	85
	E24075	75	158	36	36	75	1"		145 cm		200	66	101	85
	E24100	100	185	37	37	115	1"1/4		172 cm		500	86	110	85
	E24150	150	185	42	42	165	1"1/4		172 cm		500	86	110	85



addolcitori ed impianti di trattamento acqua di qualità dal 1985

H₂O è un marchio della
Massetti Ermogaste S.r.l.

società di servizi termotecnici fondata nel 1946 da

Ermogaste Massetti

capitale sociale 52.000,00 i.v.

sede produttiva ed operativa

via Cesare Sisi, 8 - 06012 Città di Castello (PG)

Tel. 075 852 13 38 Fax 075 852 13 33

partita iva 01542980543 - C.C.I.A.A. (PG) 145216



Le immagini ed i dati riportati nel presente catalogo hanno carattere solamente indicativo di presentazione del prodotto.