

# ADDOLCITORI DOMESTICI



## SERIE "LUX"

Addolcitore volumetrico statistico serie "Lux" con valvola a microprocessore elettronica, rigenerazione a volume o a volume tempo. Programmazione elettronica. I parametri di funzionamento sono completamente programmabili in modo tale da ottimizzare il sistema sotto tutti i punti di vista. Tutti i dati di funzionamento e lo storico del servizio vengono memorizzati in una memoria non volatile e sono richiamabili in qualunque momento per un'analisi del sistema. Linguaggio di programmazione della scheda elettronica in italiano.

Serie Lux						
	Attacco bombola	2"1/2	Rigen. in controcorrente	No	Alimentazione	230 VAC-50Hz
	Bombole addolcimento	6" - 16"	Rigen. in equicorrente	Si	Max pressione	8,3 bar
	Quantità massima litri di resina	150	Possibilità a tino secco	No	Min pressione	1,4 bar
	Fasi Valvola	3	Relè allarme	No	Max portata	90 lit/1
	Relè scheda per produzione Cloro	No	Statistica	Si	Perdita di carico	1 bar
	Miscelatore durezza	Si	Materiale corpo	Noryl®	Temperatura min	4 °C
	Collegamento Multivalvola	No	Attacchi	1"	Temperatura max	43 °C
	Bypass valvola	No	Linguaggio programmazione	ITA		
Opzionale: Bypass - Relè su valvola - Sistema Duplex - Produttore di cloro						

cabinato Lux									
Codice	Modello cabinato	Capacità media con 40 °Fr - litri	Litri ora picco	Attacchi Ø	dimensioni ± cm			peso Kg	prezzo €
					larg	alt	prof		
E24010C	CP Volumetrico 10 litri	1.250	500	1"	32	66	61	15	
E24020C	CP Volumetrico 20 litri*	2.500	1.000	1"	32	112	61	25	
E24025C	CP Volumetrico 25 litri*	3.125	1.250	1"	32	112	61	30	
Accessori opzionali									
CE24BP	Bypass per valvola addolcitore d.1"								
PC	Produttore di cloro "H <sub>2</sub> O"								

doppio corpo Lux									
Codice	Modello a doppio corpo	Capacità media con 40 °Fr - litri	Litri ora picco	Attacchi Ø	dimensione ± cm			peso Kg	prezzo €
					larg	alt	prof		
E24015	CP Volumetrico d.c. 15 litri*	1.850	750	1"	19	105	20	20	
E24020	CP Volumetrico d.c. 20 litri*	2.500	1.000	1"	21	105	20	25	
E24025	CP Volumetrico d.c. 25 litri**	3.125	1.250	1"	21	105	20	30	
E24040	CP Volumetrico d.c. 40 litri**	5.000	2.000	1"	23	128	26	48	
E24050	CP Volumetrico d.c. 50 litri**	6.250	2.500	1"	26	154	26	60	
E24075	CP Volumetrico d.c. 75 litri	9.375	3.750	1"	33	154	36	85	
E24100	CP Volumetrico d.c. 100 litri	12.500	5.400	1"1/4	36	179	36	115	
E24150	CP Volumetrico d.c. 150 litri	18.750	5.400	1"1/4	41	179	41	180	
Tino salamoia a corredo									
	Tino salamoia cilindrico	15-20-25	volume	0,075 m <sup>3</sup>	35	94	31		
	Tino salamoia cilindrico	40-100	"	0,215 m <sup>3</sup>	66	102	66		
	Tino salamoia cilindrico	150	"	0,350 m <sup>3</sup>	73	115	94		
Accessori opzionali									
CE24BP	Bypass per valvola addolcitore d.1"								
PC	Produttore di cloro "H <sub>2</sub> O" (fino al modello da lit. 75)								
PCE	Produttore di cloro elettronico ad elettrolisi (per modelli da 100 e 150 litri)								
KDF04	*Filtro a 4 stadi con KDF® 85 specifico per acqua con alta presenza di ferro								
KDF06	**Filtro a 6 stadi con KDF® 85 specifico per acqua con alta presenza di ferro								



# ADDOLCITORI DOMESTICI

dati tecnici : serie "Lux" - valori indicativi			
Pressione minima per la rigenerazione:	1,5 bar	Ferro: H <sub>2</sub> O grezza 0,5 ppm max	
Pressione massima d'esercizio:	8,3 bar	Scarico: 40 cm dal filo pavimento	
Temperatura locale ed acqua in ingresso:	min. + 4 °C - max. + 43 °C	non potendo eseguire lo scarico a pavimento, verificare i parametri nella tabella.	
Attacco idraulico:	1" - 1"1/4	Altezza scarico	Pressione richiesta bar
Alimentazione elettrica:	230 VAC - 50 Hz	fino a m. 1,2	2 - 3
Kv valvola:	in servizio 5,5 - in lavaggio 1,7	da m. 1,0 a m. 1,6	4 - 6
Perdita di carico	1 bar	da m. 1,6 a m. 2,2	4 - 6

Modello	Litri Resina	Capacità di scambio "Capacità Ciclica" mc°/Fr	Produzione d'acqua addolcita										Consumo di sale stimato Kg/rig.	Attacchi Ø	Portata di scambio				Portata idraulica	
			20 °Fr	25 °Fr	30 °Fr	35 °Fr	40 °Fr	45 °Fr	50 °Fr	60 °Fr	Continua m³/h	Perdita di carico min m.c.a.			Picco max l/min	Perdita di carico max m.c.a.	Max l/min	Perdita di carico bar		
cabinati	E24010C	10	MIN	40	2,0	1,6	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,8	1"	0,4	1,0	6,7	15,0	6,7	0,2
			MAX	67	3,4	2,7	2,2	1,9	1,7	1,5	1,3	1,1	2,4							
	E24015C	15	MIN	60	3,0	2,4	2,0	1,7	1,5	1,3	1,2	1,0	1,2	1"	0,75	1,0	12,5	15,0	12,5	0,3
			MAX	101	5,0	4,0	3,4	2,9	2,5	2,2	2,0	1,7	3,6							
E24020C	20	MIN	80	4,0	3,2	2,7	2,3	2,0	1,8	1,6	1,3	1,6	1"	1,00	1,0	16,7	15,0	16,7	0,4	
		MAX	134	6,7	5,4	4,5	3,8	3,4	3,0	2,7	2,2	4,8								
E24025C	25	MIN	100	5,0	4,0	3,3	2,9	2,5	2,2	2,0	1,7	2,0	1"	1,25	1,0	20,8	15,0	20,8	0,5	
		MAX	168	8,4	6,7	5,6	4,8	4,2	3,7	3,4	2,8	6,0								
doppio corpo	E24015	15	MIN	60	3,0	2,4	2,0	1,7	1,5	1,3	1,2	1,0	1,2	1"	0,75	1,0	12,5	15,0	12,5	0,3
			MAX	101	5,0	4,0	3,4	2,9	2,5	2,2	2,0	1,7	3,6							
	E24020	20	MIN	80	4,0	3,2	2,7	2,3	2,0	1,8	1,6	1,3	1,6	1"	1,00	1,0	16,7	15,0	16,7	0,4
			MAX	134	6,7	5,4	4,5	3,8	3,4	3,0	2,7	2,2	4,8							
	E24025	25	MIN	100	5,0	4,0	3,3	2,9	2,5	2,2	2,0	1,7	2,0	1"	1,25	1,0	20,8	15,0	20,8	0,5
			MAX	168	8,4	6,7	5,6	4,8	4,2	3,7	3,4	2,8	6,0							
	E24040	40	MIN	160	8,0	6,4	5,3	4,6	4,0	3,6	3,2	2,7	3,2	1"	2,00	1,0	33,3	15,0	33,3	1,0
			MAX	268	13,4	10,7	8,9	7,7	6,7	6,0	5,4	4,5	9,6							
	E24050	50	MIN	200	10,0	8,0	6,7	5,7	5,0	4,4	4,0	3,3	4,0	1"	2,00	1,0	41,7	15,0	41,7	1,5
			MAX	335	16,8	13,4	11,2	9,6	8,4	7,4	6,7	5,6	12,0							
	E24075	75	MIN	300	15,0	12,0	10,0	8,6	7,5	6,7	6,0	5,0	6,0	1"1/4	3,0	1,0	65	15,0	62,5	1,5
			MAX	503	25,1	20,1	16,8	14,4	12,6	11,2	10,1	8,4	18,0							
E24100	100	MIN	400	20,0	16,0	13,3	11,4	10,0	8,9	8,0	6,7	8,0	1"1/4	5,4	1,0	83	15,0	83	1,5	
		MAX	670	33,5	26,8	22,3	19,1	16,8	14,9	13,4	11,2	24,0								
E24150	150	MIN	600	30,0	24,0	20,0	17,1	15,0	13,3	12,0	10,0	12,0	1"1/4	5,4	1,0	90	15,0	90	1,5	
		MAX	1005	50,3	40,2	33,5	28,7	25,1	22,3	20,1	16,8	36,0								

Come dimensionare un addolcitore

Parametri necessari:

- Durezza dell'acqua in gradi francesi °F
- Consumo d'acqua giornaliero; in ambito domestico si può considerare 150-200 lit/gg

Esempio

Durezza acqua in ingresso 40°F, Consumo giornaliero 0,6 m³

Durezza 40 °F × consumo giornaliero 0,6 mc = potenzialità dell'impianto in m³ / °F per una rigenerazione minima giornaliera 24 m³ / °F

Sulla tabella delle caratteristiche tecniche si individua nella colonna "Capacità Ciclica" il modello dell'addolcitore che consente il miglior rapporto tra giorni di un intervallo tra una rigenerazione e l'altra e consumi.

n. appart.	n. abitanti	Consumo giornaliero lit	Litri resina addolcitore				
			Durezza dell'acqua in °F				
			15/30	30/35	35/40	40/45	45/50
1	2+4	300+600	8	8	8+15	15	15
1+2	4+8	600+1100	8+15	15	15	15+25	15+25
2+3	8+12	1100+1800	15+25	25	25	25	40
3+4	12+18	1800+2600	25	40	40	40+50	40+50
4+6	18+26	2600+3800	40	40+50	50	50	50
6+8	26+32	3800+5000	50	50	50+75	75	75
8+10	32+42	5000+6200	75	75	75+100	100	100
10+15	42+65	6200+9500	75	100	150	150	150